



Concept proposé :

Délais de livraison minimum 4 semaines à la réception de la Commande

- L'idée serait de produire de l'oxygène sur site par extraction des molécules d'oxygène présentes dans l'air ambiant. La seule ressource nécessaire est l'électricité.
- Fonction principale : alimenter un réseau d'oxygène dédié aux lits covid-19 sous CPAP
- Fonction complémentaire : remplir des bouteilles mobiles qui, équipées d'un manodétendeur, pour être raccordée au dispositif CPAP

Le choix du skid : Les installations doivent être « plug and play » pour être rapidement déployées, sans compétence technique particulière, et sans travaux locaux. Le skid est donc le meilleur choix :

- Il peut être acheminé la plupart du temps par avion
- Tous les équipements sont connectés pneumatiquement et électriquement. Arrivé sur site vous ne connectez que l'alimentation électrique principale et le réseau d'oxygène.
- Le système de remplissage est fourni sur un petit skid dédié, avec sa rampe de bouteille. Arrivé sur site vous ne connectez que l'alimentation en oxygène en provenance du skid principal, et l'électricité.

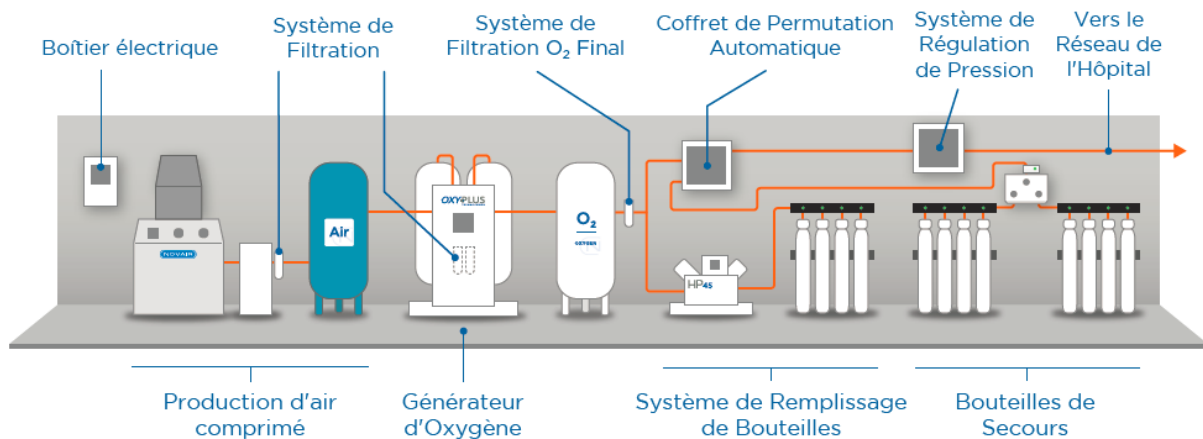


Figure 1 : schéma type installation complète de production d'oxygène et de remplissage de bouteilles d'O₂ -(livrée prête à l'emploi en Skid)

Les capacité des installations

- **VERSION 23 patients** : le premium 580 est dimensionné pour alimenter jusqu'à 23 patients à 25 l/min en continu .

Ressource uniquement électrique nécessaire → alimentation triphasée de 45 kW

* Prix moyen prévisionnel correspondant à une Offre négociable et modulable de production d'oxygène avec un débit de 34,5M3/H et 95%(+/- 1%) et système de remplissage de bouteilles avec un débit de 18M3/H, soit 40 bouteilles de 50 l par 24h00, (à plein régime , et en l'absence de production vers des poste dédiés).
Compris dans l'offre 40 bouteilles de 50 l pressurisables à 200 bar pour assurer la rotation des besoins vers des structures non équipées en O2.

- **Version 15 patients** : le premium 400 est dimensionné pour alimenter jusqu'à 15 patients à 25 l/min en continu.

Ressource uniquement électrique nécessaire → alimentation triphasée de 30 kW

* Prix moyen correspondant à une offre négociable et modulable de production d'oxygène avec un débit de 25,2M3/H et 95%(+/- 1%) et système de remplissage bouteilles avec un débit de 4,5M3/H. soit 10 bouteilles de 50 l par 24h00,(à plein régime , et en l'absence de production vers des poste dédiés).
Compris dans l'offre 10 bouteilles de 50 l pressurisables à 200 bar pour assurer la rotation des besoins vers des structures non équipées en O2.

- Dans les deux cas, pendant les périodes où vous aurez moins de patients, vous pourrez remplir des bouteilles mobiles ou de secours.
Ces solutions modulaires s'échelonnent à des prix allant de 50 k€ à 200 k€, en fonction des dimensions, des fonctionnalités souhaitées.



Photo de générateur d'oxygène

Chaque bouteille B50 pourra assurer une autonomie d'environ 6h à 1 patient. Il y aura donc une rotation de bouteilles à prévoir assez régulièrement pour les sites où l'alimentation des patients se fera par bouteille.



Rampe de bouteilles 50 l O2